

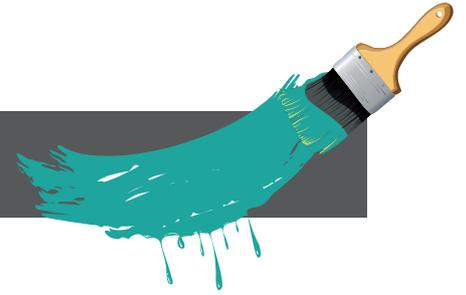
The logo consists of the lowercase letters 'nti' in a white, sans-serif font, centered within a teal square. The background of the entire advertisement features a large, stylized paintbrush with a wooden handle and a metal ferrule, applying a thick, greyish-blue paint. The brush is positioned diagonally from the upper right towards the center. The background is split horizontally: the top half is white with splatters of orange and yellow, while the bottom half is a solid dark grey. The paintbrush's bristles are shown dripping with paint onto the dark grey surface.

nti

**¿CÓMO APLICAR NUESTROS
RECUBRIMIENTOS ANTICORROSIVOS**

SI-COAT AC?

Descripción

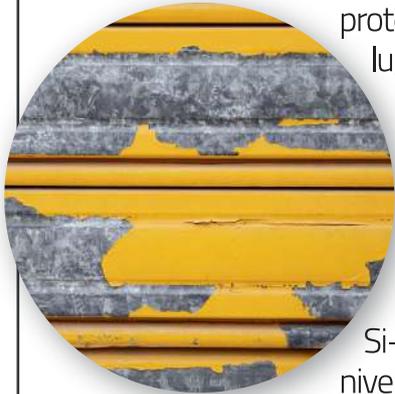


Si-COAT AC es un recubrimiento anticorrosivo curado por humedad de un solo componente, con vulcanización a temperatura ambiente (RTV), que ofrece protección duradera contra la corrosión en aplicaciones de grado superior, tanto en lugares nuevos como renovados.

La ventajas de nuestro Si-COAT AC, es que cuando tienes una estructura con mucho corrosión, no requieres granallar y ocupar otros métodos abrasivos para llegar al metal blanco, esto no es necesario. Lo único que se requiere es que limpieza y te preocupes de sacar el óxido suelto. Si-COAT al ser un recubrimientos de polisiloxano, bloqueará automáticamente el óxido, estabilizara la estructura y la protegerá de futuras corrosiones.

Si-COAT AC es ideal para aplicaciones donde usted requiera recubrimiento altos niveles de protección, adherencia, elasticidad y durabilidad. Protégete de la corrosión con un recubrimiento monocomponente, fácil de aplicar y flexible.

No granalles, no arenes, no cambios, no pulas, no raspes. Solo pinta y protege.



nti

¿Qué es un recubrimiento de polixilosano a base de silicona como Si-COAT AC?

PRODUCTOS ANTICORROSIVO

Si-COAT 579

Si-COAT 580

HERRAMIENTAS

Rodillo

Maquina Airless

Cepillos metálicos

Agua

Detergente

La raíz de la tecnología de adherencia superior de Si-COAT AC nace en los enlaces químicos primarios que forma con la superficie del sustrato metálico. Dicha adherencia permite que el recubrimiento se aplique sin una preparación exhaustiva de la superficie, ya que solo requiere lijado o limpieza con agua a alta presión antes de recubrir la superficie. El recubrimiento puede aplicarse incluso sobre el óxido superficial existente. Sus propiedades elásticas de alto nivel inhiben que el óxido se propague y evitan el desprendimiento o resquebrajamiento del óxido. Las propiedades de elasticidad de Si-COAT también hacen que dicho producto se mantenga flexible e intacto, sin grietas o rajaduras, durante la expansión y contracción térmicas del sustrato. Además de estos beneficios, la tecnología del polisiloxano es muy duradera; es resistente a la exposición a los rayos ultravioleta, a la abrasión y a las distintas sustancias químicas, con lo cual el producto goza de una larga vida útil y contribuye a la resistencia del sustrato. Si-COAT AC se aplica fácilmente en un solo paso, con lo cual hay menos margen de error. El resultado es un recubrimiento protector uniforme que rellena las grietas superficiales ocasionadas por fisuras, previene la corrosión y mantiene sus cualidades estéticas durante largo tiempo.

1

Preparación y limpieza de superficies

Siempre, cuando apliques los recubrimientos Si-COAT AC debes preocuparte que la superficie a proteger no tenga residuos, polvo, pintura caliza, salpicaduras de morteros, óxido suelto, escoria de laminación, calafateo viejo, grasa, aceite, agente desmoldante, compuestos endurecedores, aguacal, ni ninguna otra materia extraña, incluida la escarcha.



LO PRIMERO...



Quita toda pintura que esté pelada, descamada, ampollada o levantada. Te recomendamos nuestro detergente industrial NTI-SUPERWASH 007 y un escobilla metálica. También puedes hacerlo con hidro lavadora domiciliar a alta presión con chorro directo. En el caso que ocupes nuestro detergente, recuerda diluirlo 1:20, déjalo actuar 6 horas y posteriormente hidrolava.

Un aplicador profesional debe saber...



Las normas recomendadas de limpieza son:
SSPC-SP2 (limpieza de herramientas manuales)
SSPC-SP3 (limpieza de herramientas eléctricas)
SSPC-SP12/NACE n.º 5 (chorro de agua/agua a alta presión). Para las superficies preparadas para limpieza con chorro de agua/agua a alta presión, se deben seguir los estándares SSPC -VIS 4(I)/NACE n.º 7 de limpieza de superficies.

La limpieza de superficies visibles debe cumplir con al menos, la condición Vis WJ-4 directamente después de la limpieza con chorro de agua/agua a alta presión. Si se requiere mayor aclaración, refiérase a SSPC / NACE número de artículo 21157 "Preparación de la superficie conjunta Estándar". Esta especificación tiene prioridad.



2

Recubrimiento Si-COAT anticorrosivos

Por si no sabes, los recubrimientos Si-COAT AC, los puedes encontrar en dos modelos. Si-COAT 579 es un recubrimiento con solvente y Si-COAT 580 es un recubrimiento bajo en COV, alto en sólido, el cual cumple con normas americanas y europeas de recubrimientos y solventes que no contengan compuestos orgánicos volátiles.



Si-COAT 579 Pigmentado-Color (Consulta colores en STOCK)

Espesor Mínimo: Para el cálculo de espesor o rendimiento. Debes analizarlos según el nivel de corrosión de tu sustrato.

NILVEL BAJO : 10 mils o 203 micras (2 manos) Rendimiento: Galón 9,5 m² / Tineta 47,5 m²

NIVEL MEDIO : 15 mils o 381 micras (3 manos) Rendimiento: Galón 6,3 m² / Tineta 31,5 m²

NIVEL ALTO : 20 mils o 508 micras (4 manos) Rendimiento: Galón 4,5 m² / Tineta 22,5 m²

*Nuestros especialista siempre recomiendan un porcentaje de pérdida de un 10% a 15%, esto debido a material que queda en los rodillos o brochas, vientos, etc.

Si-COAT 580 BAJO EN COV Pigmentado-Color (Consulta colores en STOCK)

Espesor Mínimo: Para el cálculo de espesor o rendimiento. Debes analizarlos según el nivel de corrosión de tu sustrato.

NILVEL BAJO : 10 mils o 254 micras (2 manos) Rendimiento: Galón 13,7 m² / Tineta 68,5 m²

NIVEL MEDIO : 15 mils o 381 micras (3 manos) Rendimiento: Galón 9 m² / Tineta 45 m²

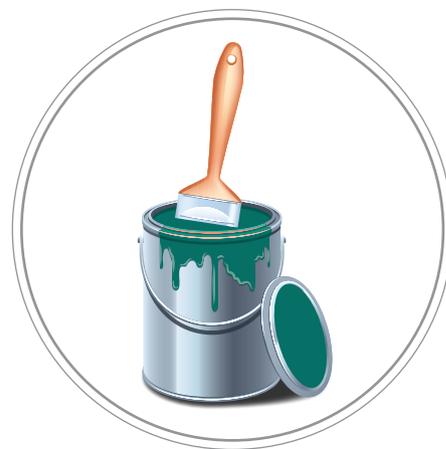
NIVEL ALTO : 20 mils o 508 micras (4 manos) Rendimiento: Galón 7 m² / Tineta 35 m²

*Nuestros especialista siempre recomiendan un porcentaje de pérdida de un 10% a 15%, esto debido a material que queda en los rodillos o brochas, vientos, etc.

3

Revolver

Si-COAT® AC 579AC / Si-COAT® AC 580 AC se vende como recubrimiento de una parte (no se necesita mezclar componentes). Debes revolverlo con un agitador neumático (300– 400 rpm) por al menos, 5 minutos para garantizar la obtención de una consistencia uniforme y sin aire del recubrimiento.



4

Aplicar



Aplicación con Rodillo (Esponja o pelo corto)

Una vez revuelto el galón o tineta , vierte un poco del producto en una bandeja de pintura, inserta el rodillo al producto y comienza a aplicar el recubrimiento en el lugar a proteger. Recuerda que el espesor mínimo son 10 mils secos, aproximadamente 2 manos. Entre cada mano, debes esperar 10 minutos a que la primera capa este seca al tacto.

5

Aplicar



Aplicación con Pistola Airless

En el caso de que quieras ocupar máquinas de pintura, esta debe ser solo máquinas Airless, preocúpate que la máquina tenga un mínimo de 4 hp y 3500 psi de potencia, aplica dos manos, vertical y horizontal. Para la limpieza del equipo, preocúpate de limpiarla con Solvente a base de Nafta por los menos 10 minutos de recirculación, antes y después de aplicar. Consulta a los técnicos de NTI referente al solvente para limpiar el equipo.

DEBES SABER QUE ...

No se recomienda realizar detenciones prolongadas del trabajo después del uso parcial de un envase de Si-COAT® CM. Si se debe detener el trabajo después de consumir una parte del envase de Si-COAT® CM, selle el recubrimiento para minimizar el contacto con el aire y la humedad cubriendo la superficie del recubrimiento con una película de polietileno y luego, vuelva a sellar el envase para que quede herméticamente cerrado.

Después de volver a abrir el envase para retomar el trabajo, vuelva a despegar la película de polietileno. Si el recubrimiento se endureció, utilice una navaja para recortar el recubrimiento curado de la pared del envase. Despegue la capa endurecida de recubrimiento para que quede libre el recubrimiento fresco que se encuentra debajo.

6

Para la limpieza de tu equipo de pintado Airless

No permita que quede material en las mangueras, en la pistola o en el equipo de pulverización. Limpie minuciosamente todo el equipo con un limpiador (solvente) de los mencionados anteriormente. El recubrimiento endurecido por completo no daña (ni dañará) el ambiente y se puede desechar en basureros, sin embargo, siempre revise las regulaciones medioambientales locales antes de desecharlo.

ANTICORROSIVO
Si-COAT CM

nti

www.gruponti.cl