

	<h2>Hoja Técnica de Producto</h2>	Cliente: <b>General</b>
		Mar – 2015
Código: <b>IM BO 040</b>	Producto: <b>TNT HIDROFOBICA en 40 gramos</b>	

### 1. DESCRIPCIÓN

Tela no tejida de polipropileno color blanco de 40 grs/m<sup>2</sup>.

### 2. PROCESO

Proceso inicial Spunbond

### 3. CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

La tela no tejida tendrá muy buena uniformidad sin delaminación alguna, ni pelusa sobre su superficie. El patrón de color y distribución se acordara con el cliente. Contara con una superficie de bondeo del 13 %.

### 4. COMPONENTES DEL PRODUCTO

Homopolímero de polipropileno  
Masterbatch blanco conteniendo TiO<sub>2</sub>

### 5. PROPIEDADES FÍSICAS DEL PRODUCTO (\*)

Propiedad	Unidades	Objetivo	Valor mínimo	Valor máximo	Método de Ensayo
Gramaje	g / m <sup>2</sup>	40	38	42	8.2.4 IT 01
Resistencia MD	Kg / 2.5 cm	11	9.5	-	8.2.4 IT 02
Resistencia CD	Kg / 2.5 cm	10.5	8.5	-	8.2.4 IT 02
Elongación MD	%	80	45	-	8.2.4 IT 02
Elongación CD	%	75	43	--	8.2.4 IT 02

(\*) Todos los valores, están basados en el promedio de las lecturas individuales a través del ancho del rollo maestro.

### 6. ATRIBUTOS DEL ROLLO

Atributos	Unidad	Objetivo	Limite
Tensión de Bobinado	--	Uniforme	Ningún rollo con baja tensión
Inicio de Rollo	--	--	Plano sin doblez, ni cinta de unión al cartón
Final de Rollo	--	--	Plano, sin doblez, fijado con cinta adhesiva
Ancho	Mm	Especificado	+/- 3 mm
Longitud	M	Especificado	+/- 50 m
Unión	Tipo	--	Térmica
Empalmes	Cantidad	0	2 en el 10% de los rollos
Diferencia de Diámetros entre ambas caras del rollo	Mm	0	Máx. 4 mm

### 7. DEFECTOS EN LA TELA

Atributos	Unidad	Objetivo	Limite
Limpieza	--	Completa	En todas las aristas del rollo
Contaminación	--	Ninguna	Ningún insecto, mancha, tierra, marca o material extraño
Gotas de Polímero	cant	Ninguna	--
Filamento Grueso	cant	Ninguna	--
Lagunas y enganches	cant	Ninguna	--
Distribución	--	De acuerdo a patrón	--
Orilla Gruesa	--	Ninguna	Diferencia de Diámet. no mayor a 4 mm